

OS.I.768-3/06

## Decyzja

Na podstawie art. 104 Kodeksu postępowania administracyjnego (Dz.U.Nr 98 z 200 r. poz. 1071 z późn. zm.) oraz art. 183 ust.1 w związku z art. 378 ust.1, art. 201 ust.1, art. 202, art. 204, art. 211 ustawy z dnia 21 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62 poz. 627 z 2001 r. z późn. zm.)

### po rozpatrzeniu

wniosku Miejskiego Przedsiębiorstwa Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Olsztynie, ul. Słoneczna 46 o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw w Ciepłowni "Kortowo"

### udzielam

Miejskiemu Przedsiębiorstwu Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Olsztynie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw w Ciepłowni "Kortowo" o mocy pomad 50 MW<sub>t</sub>

### i określam

#### I. Rodzaj prowadzonej działalności.

Ciepłownia „Kortowo” produkuje ciepło w postaci gorącej wody, którą zasilana jest miejska sieć ciepłownicza Olsztyna (parametry pracy sieci – 150/80). Ciepło przesyłane siecią, jest wykorzystywane na potrzeby centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody, dla budynków mieszkalnych, zakładów pracy, obiektów akademickich, szkół, przedszkoli oraz usługowych i handlowych.

MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie, jest właścicielem zarówno Ciepłowni „Kortowo”, jak też miejskiej sieci ciepłowniczej (łączna długość 131 km). MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie prowadzi działalność w zakresie produkcji, przesyłu i dystrybucji ciepła.

#### II. Rodzaj instalacji

W ciepłowni „Kortowo” jest eksploatowana instalacja o wydajności cieplnej 174,45 MW (jest tam zainstalowanych 6 kotłów o wydajności 29,075 MW każdy), gdzie jako paliwo wykorzystywany jest miął węglowy.

Poza w.w. instalacją do spalania paliw, na terenie zakładu (działka MPEC Sp. z o.o. przy ul. Słonecznej 46 w Olsztynie) znajdują się inne wykorzystywane częściowo także na jej potrzeby - instalacje i obiekty.

Są to:

- kanalizacja deszczowa,

- kanalizacja sanitarna,
- stacja uzdatniania wody,
- obiekty warsztatowe,
- obiekty magazynowe.

### Kotły wodne typu WR-25 (6 szt.)

Podstawowe dane katalogowe kotła WR-25

- wydajność cieplna	<b><math>Q = 25,0 \text{ Gcal/h} = 104,67 \text{ GJ/h}</math></b>
- sprawność	<b><math>\eta = 78\%</math></b>
- temperatura spalin za kotłem	<b><math>t_k = 160 \text{ }^\circ\text{C}</math></b>
- paliwo	<b>miał węglowy</b>

Spaliny odpylane są mechanicznie, przy wykorzystaniu baterii cyklonów C41. Każdy z kotłów WR-25 wyposażony jest w 12 odpylaczy cyklonowych (po 6 szt. na każdą stronę kotła), zgrupowanych w 4 równoległe pracujące baterie. Łącznie w ciepłowni zainstalowane są 72 cyklony o średnicy 1120 mm.

Określona pomiarowo ogólna średnia sprawność odpylaczy wynosi 80%.

### Charakterystyka emitora.

Wszystkie kotły podłączone są do wspólnego żelbetowego emitora o parametrach:

- wysokość nad poziom terenu	<b><math>h = 120,0 \text{ m npt}</math></b>
- średnica wylotu	<b><math>\varnothing = 2,8 \text{ m}</math></b>

W kotłowni będzie spalany miał węglowy o parametrach:

- wartość opałowa	nie mniej niż	<b><math>Q_{w1}^r = 22000 \text{ kJ/kg} = 5255 \text{ kcal/kg}</math></b>
- zawartość popiołu	nie więcej niż	<b><math>A_1^r = 18,0 \%</math></b>
- zawartość siarki palnej	nie więcej niż	<b><math>S_{c1}^r = 0,78 \%</math></b>

## **III. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

### 1. Metody ochrony środowiska wodnego

#### 1.1. Metody ochrony wód powierzchniowych:

Będąca przedmiotem wniosku, instalacja spalania paliw, nie wytwarza ścieków przemysłowych.

Ścieki sanitarne oraz wszystkie inne ścieki powstające w innych instalacjach i obiektach zlokalizowanych na terenie MPEC Sp. z o.o. przy ul. Słonecznej 46 w Olsztynie są odprowadzane do właściwych sieci kanalizacyjnych.

Wody opadowe, spływające z powierzchni utwardzonych i dachów trafiają do miejskiej kanalizacji deszczowej, natomiast ścieki przemysłowe pochodzące ze stacji uzdatniania wody i z myjki samochodowej oraz ścieki bytowe odprowadzane są do kanalizacji sanitarnej należącej do Przedsiębiorstwa Wodociągów i Kanalizacji w Olsztynie.

Ścieki deszczowe i pochodzące z myjki samochodowej przed odprowadzeniem do odpowiednich sieci kanalizacyjnych są podczyszczane w osadnikach i separatorach substancji ropopochodnych.

## 2. Metody ochrony powietrza.

Metody ochrony powietrza (ograniczania emisji do atmosfery) stosowane podczas eksploatacji Ciepłowni „Kortowo” można podzielić na dwie grupy, mianowicie:

- ✓ - zapobieganie powstawaniu zanieczyszczeń
- ✓ - ograniczanie emisji zanieczyszczeń które już powstały.

### 2.1. Zapobieganie powstawaniu zanieczyszczeń.

Jest realizowane poprzez:

- ✓ - spalanie paliwa o odpowiednich parametrach
- ✓ - optymalizacja procesów spalania
- ✓ - optymalizacja pracy ciepłowni
- ✓ - utrzymywanie właściwego stanu technicznego kotłów
- ✓ - współspalanie biomasy (planowane)

2.3. Ograniczenie emisji zanieczyszczeń, które już powstały jest realizowane poprzez wykorzystywanie urządzeń oczyszczania spalin

## 3. Metody ochrony przed hałasem.

Jako metody ochrony otoczenia Ciepłowni „Kortowo” przed oddziaływaniem hałasowym związanym z jej eksploatacją można wymienić:

- ✓ - lokalizację instalacji względem terenów podlegających ochronie,
- ✓ - lokalizację urządzeń emitujących hałas względem innych obiektów na terenie działki zakładu,
- ✓ - racjonalna eksploatacja maszyn i urządzeń.

Najbardziej uciążliwe akustycznie urządzenia wchodzące w skład opisywanej instalacji, tj. napędy wentylatorów wyciągowych są zlokalizowane w centralnej części działki zakładu. Ich oddziaływanie jest ekranowane przez otaczające je budynki i przyzmy miału składowanego na placu węglowym.

Wszystkie napędy wentylatorów wyciągowych są sterowane za pośrednictwem przetwornic częstotliwości. Umożliwia to płynną regulację wydajności wentylatorów poprzez zmniejszanie lub zwiększanie ich obrotów. W ten sposób zaprzestano regulacji poprzez dławienie wentylatorów, kiedy to pracowały one zawsze na pełnych obrotach – czyli emitując znacznie więcej hałasu.

Prace związane z nawęglaniem, tj. transportem za pośrednictwem przenośnika taśmowego miału z placu składowego do lejów zasypowych kotłów w budynku ciepłowni, rozładunek dostaw opału i manewry na placu składowym są prowadzone wyłącznie w porze dziennej.

## 4. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami.

W MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie, praktycznie nie istnieje możliwość całkowitej eliminacji powstających odpadów, natomiast prowadzone są działania w kierunku racjonalnej

gospodarki surowcami i materiałami, czego efektem jest także minimalizacja ilości powstających tam odpadów.

Podstawowym działaniem, które minimalizuje ilość powstających odpadów paleniskowych – wytwarzanych tu w największej ilości – jest prowadzenie kotłów z możliwie wysoką sprawnością.

Również w przypadku pozostałych odpadów ich ilość jest minimalizowana przez, korzystanie z urządzeń i materiałów możliwie wysokiej jakości a przez to trwałości, oraz staranne prowadzenie wszelkich prac z oszczędną gospodarką materiałową. Jako że jest to ściśle związane z ograniczaniem kosztów, nie ma wątpliwości że działania te są prowadzone.

Negatywne oddziaływanie powstających w zakładzie odpadów (w tym niebezpiecznych), jest minimalizowane przez właściwe ich magazynowanie i przekazywanie zgodnie z wymogami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62 poz.627 z 2001 z późn. zm.) odbiorcom do odzysku (wykorzystania gospodarczego) lub specjalistycznym uprawnionym firmom do unieszkodliwiania .

#### 5. Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości.

Funkcjonowanie instalacji zgodne z metodami ochrony środowiska obejmuje:

✓ dobór paliwa o odpowiednich parametrach.

Obecnie na dotrzymanie norm ochrony środowiska, które będą obowiązywały do 31.12.2007r., pozwolą następujące parametry spalane go mialu węglowego:

- - wartość opałowa min. 22000 kJ/kg,
- - zawartość popiołu max. 18%,
- - zawartość siarki palnej max. 0,78%.

Od roku 2008 wymagana będzie mniejsza zawartość siarki:

- - zawartość siarki palnej max. 0,59%.

✓ optymalizację pracy kotłów – dążenie do prowadzenia ich z możliwie najwyższą sprawnością.

✓ ograniczenie strat przesyłu w sieciach cieplnych.

#### 6. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii.

W instalacji spalania paliw objętej wnioskiem, ze względu na rodzaj stosowanej technologii i paliw, praktycznie nie przewiduje się możliwości wystąpienia awarii o skutkach groźnych dla środowiska.

#### 7. Sposoby ograniczenia oddziaływań transgranicznych na środowisko.

W przypadku opisywanej instalacji oddziaływanie transgraniczne praktycznie nie występuje – jest ona zlokalizowana w odległości ponad 100 km od najbliższej granicy państwa.

### **IV. Warunki wprowadzania do środowiska substancji i energii oraz wytwarzania odpadów**

#### 1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczalnych do wprowadzania do powietrza :

- ✓ - dla kotła podczas spalania mialu węglowego – rodzaje zanieczyszczeń: SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, pył; emisja maksymalna z pojedynczego kotła wyrażona w mg/m<sup>3</sup> gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa;
- ✓ - dla kotła podczas spalania mieszanki mialu węglowego i biomasy – rodzaje zanieczyszczeń: SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, pył; emisja maksymalna z pojedynczego kotła wyrażona w kg/h;
- ✓ - emisja roczna z kotłowni wyrażona w Mg/rok.

W obecnie obowiązujących przepisach nie ma wprost zdefiniowanych standardów emisyjnych dla mieszanki węgla i biomasy, jedynie dla każdego z jej składników osobno. Stosowne rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. – w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U.Nr 260 poz. 2181 z 2005) określa sposób wyliczania standardów dla mieszanki, jako średnią ważoną ze standardów ich składników, względem ilości energii zawartej w każdym z nich. Konsekwencją takiego zapisu jest „płynność” wyznaczanych tak standardów. Ich wartość jest zależna od wartości opałowej poszczególnych jej składników. Jako, że nie można w praktyce zdefiniować dokładnie tych wartości a jedynie wyznacza się ich dolny próg (minimalna wartość opałowa) nie można sztywno definiować standardów emisyjnych ze spalania mieszanki w mg/m<sup>3</sup>. Dlatego emisję maksymalną ze spalania mieszanki zapisano w kg/h.

Rodzaj zanieczyszczenia	E M I S J A			
	wariant 1		wariant 2	
	paliwo - miał węglowy (bez biomasy)		paliwo – mieszanka miału węglowego i biomasy	
			proporcja objętościowa 3:1	
	maksymalna (z kotła WR-25)	roczna (z całej ciepłowni)	maksymalna (z kotła WR-25)	roczna (z całej ciepłowni)
	mg/m <sup>3</sup> (*)	Mg/rok	kg/h	Mg/rok
<b>Dwutlenek siarki</b>				
- propozycja do 31.12.2007r	2000	1377,693	92,905	1333,083
- propozycja od 1.01.2008r	1500	1033,277	70,184	1007,062
- dotychczas obowiązywało	2000	1377,693	-	-
<b>Dwutlenek azotu</b>				
- propozycja do 31.12.2007r	400	275,542	19,744	283,304
- propozycja od 1.01.2008r	400	275,542	19,215	275,714
- dotychczas obowiązywało	400	275,542	-	-
<b>Pył ogółem</b>				
- propozycja do 31.12.2006r	1000	688,847	46,453	666,549
- propozycja od 1.01.2007r	400	275,542	19,215	275,714
- dotychczas obowiązywało	1000	688,847	-	-
<b>Pył drobny PM10</b>				
- propozycja do 31.12.2006r	nie normuje się	495,969	33,446	479,913
- propozycja od 1.01.2007r	nie normuje się	198,388	13,835	198,517
- dotychczas obowiązywało	-	-	-	-

(\*) - gazów odlotowych w stanie suchym w temperaturze 273 K i ciśnieniu 101,3 kPa, przy zawartości 6% tlenu.

## 2. Ilość i rodzaje odpadów dozwolonych do wytwarzania i unieszkodliwiania

Lp.	Rodzaj odpadu	Prognozowana ilość [Mg/rok]	Numer w katalogu	Nazwa wg katalogu
1	Mieszanina żużla z kotłów rusztowych i pyłu odseparowanego ze spalin	20 000,00	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów.
3	Resztki elektrod	0,50	12 01 13	Odpady spawalnicze
10	Opakowania po farbach, preparatach itp.	1,00	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone.
11	Szmaty i ubrania zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. olejem lub smarami)	0,50	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.
12	Zużyte ubrania robocze i szmaty nie zanieczyszczone subst. niebezpiecznymi	0,50	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
16	Świelówki i lampy rtęciowe.	600 szt.	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy
17	Złom komputerowy	0,25	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
18	Złom komputerowy	0,25	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
25	Złom metali kolorowych	5,00	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
26	Złom żelazny	200,00	17 04 05	Żelazo i stal
27	Odpady z remontów	50,00	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.
28	Makulatura	2,00	20 01 01	Papier i tektura
29	Odpady zbierane w koszach	100,00	20 03 99	Odpady komunalne nie wymienione w innych podgrupach

### 2.1. Charakterystyka postępowania z odpadami powstającymi podczas działalności MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie.

Odpad			Etapy gospodarki odpadami.			
Lp	kod	rodzaj wg katalogu	magazynowanie	zbieranie	transport	Odzysk lub unieszkodliwianie
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów.	występuje	nie występuje	występuje	przekazanie odbiorcom do odzysku
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	występuje	nie występuje	występuje	przekazanie odbiorcom do odzysku

**PREZYDENT MIASTA OLSZTYN**  
**Plac Jana Pawła II 1**

10	15 01 10	Opakowania pozostałości niebezpiecznych zanieczyszczone zawierające substancji lub nimi	występuje	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie
11	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	występuje	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie
16	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	występuje	Transport własny lub będzie go wykonywała spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie
17	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	występuje	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie
18	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	występuje	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	występuje	nie występuje	występuje	przekazanie odbiorcom do odzysku
26	17 04 05	Żelazo i stal	występuje	nie występuje	występuje	przekazanie odbiorcom do odzysku
27	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.	występuje	nie występuje	występuje	przekazanie odbiorcom do unieszkodliwienia
28	20 01 01	Papier i tektura	występuje	nie występuje	występuje	przekazanie odbiorcom do odzysku
29	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	występuje	nie występuje	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie	Wykonuje spec. firma posiadająca odpowiednie pozwolenie

Na terenie zakładu przewiduje się jedenaście miejsc magazynowania odpadów (także niebezpiecznych).

2.2. Miejsca i sposób magazynowania odpadów w MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie.

Odpad			Miejsce gromadzenia	Sposób gromadzenia
Lp	kod	rodzaj wg katalogu		
1	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów.	„Plac żuźlowy” – przy Ciepłowni „Kortowo” – utwardzony płytami betonowymi, ogrodzony murem oporowym (A)	Pryzmy, formowane do wysokości muru oporowego.
3	12 01 13	Odpady spawalnicze	Wygradzone boksy bez zadaszenia, z utwardzonym płytami betonowymi podłożem, przy budynku warsztatu (B)	W sposób uporządkowany, w wydzielonych boksach, bezpośrednio na utwardzonym podłożu
10	15 01 10	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub zanieczyszczone	W budynkach warsztatowych z betonową posadzką (C i D)	Na posadzce w budynku warsztatu, w sposób uporządkowany
11	15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.	W budynkach warsztatowych z betonową posadzką (C i D)	Skrzynia lub innym pojemnik.
12	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W budynkach warsztatowych z betonową posadzką (C i D)	Skrzynia lub innym pojemnik.
16	16 02 13	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy	W magazynku pomieszczenia rozdzielni elektrycznej. Pomieszczenie posiada betonową posadzkę. (F)	W specjalistycznych opakowaniach transportowych zakupionych u uprawnionego odbiorcy lub/oraz w oryginalnych opakowaniach
17	16 02 15	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	W pomieszczeniu magazynowym, w budynku biurowym (G)	Na posadzce w sposób uporządkowany.
18	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15		
25	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Wygradzone boksy bez zadaszenia, z utwardzonym płytami betonowymi podłożem, przy budynku warsztatu (B)	W sposób uporządkowany, w wydzielonych boksach, bezpośrednio na utwardzonym podłożu
26	17 04 05	Żelazo i stal		
27	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03.	Południowo wschodni narożnik „placu żuźlowego” (A1)	Pryzma, formowana do wysokości muru oporowego.
28	20 01 01	Papier i tektura	W pomieszczeniu magazynowym, w budynku biurowym (G)	Na posadzce w sposób uporządkowany.

29	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Utwardzony betonem teren przy południowo wschodnim narożniku „placu żużlowego”	Typowe stalowe kontenery na odpady komunalne dostarczone przez f-mę świadcząca usługi w zakresie usuwania odpadów komunalnych.
----	----------	--	--	--

### 3. Emisja hałasu do środowiska

#### Dopuszczalnych emisji hałasu dla terenów podlegających ochronie

Lp.	symbol	opis	lokalizacja	Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku $L_{Aeq}$ [ dB ]	
				Pora dnia przedział czasu odniesienia równy 8 najmniej korzystnym godzinom dnia	Pora nocy przedział czasu odniesienia równy 1 najmniej korzystnej godzinie nocy
1	ZU6	strefa zieleni izolacyjnej	bezpośrednio za granicą północną granicą działki MPEC Sp. z o.o.	-	-
2	UO19	teren zagospodarowany obiektami związanymi z przechowywaniem zwierząt (...). Projektowanie nowej zabudowy poprzez badanie uciążliwości ciepłowni Kortowo i uwzględnić ewentualne oddziaływanie w zagospodarowaniu terenu.	na północ od działki MPEC Sp. z o.o. za pasem ZU6	-	-
3	UO18	teren zarezerwowany pod budowę nowych obiektów dydaktycznych (...)	ok. 150 m na północny wschód od działki MPEC Sp. z o.o.	50	40
4	UO20	istniejące obiekty dydaktyczne – warsztatowe (...)	ok. 150 m na wschód od działki MPEC Sp. z o.o. za pasem ZL	55	45
5	MA4	teren projektowanej zabudowy mieszkaniowej (...) od trzech do pięciu kondygnacji (...)	ok. 220 m na wschód od działki MPEC Sp. z o.o. za pasem i ZL	55	45
6	ZL	tereny istniejącej zieleni (...)	bezpośrednio za południową i wschodnią granicą działki MPEC Sp. z o.o.	-	-
7	-	tereny leśne i nieużytki	za torowiskiem PKP biegnącym wzdłuż zachodniej granicy działki, oraz za pasem ZL przyległym do południowej granicy działki MPEC Sp. z o.o.	-	-

## V. Zakres monitorowania emisji

### 1. Monitoring emisji do powietrza

Wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. nr 283, poz. 2842) – w analizowanej ciepłowni istnieje obowiązek prowadzenia ciągłych pomiarów emisji do powietrza.

W ciepłowni są prowadzone ciągłe pomiary emisji – jest zamontowany kompletny, odpowiadający wymaganiom rozporządzenia system monitoringu emisji.

Urządzenia pomiarowe są zainstalowane na emitorze ciepłowni, w przekroju zlokalizowanym na poziomie pierwszej galerii – tj. ok. 40 m npt. Są to:

- ✓ - **analizator spalin PULSI 200LR** produkcji brytyjskiej f-my *Procal*, oparty na zasadzie pomiaru absorpcji promieniowania podczerwonego, dokonujący pomiaru **CO, CO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, NO<sub>x</sub>, H<sub>2</sub>O, ciśnienia statycznego i temperatury**;
- ✓ - **pyłomierz EP 1000A** produkcji francuskiej f-my *Oldham*, oparty na pomiarze rozproszenia światła laserowego na cząstkach pyłu;
- ✓ - **analizator tlenu OXYTRON 2000** produkcji duńskiej firmy *Instrumatic*, oparty na ogniwie cyrkonowym.

Komputer emisyjny zainstalowany jest w pomieszczeniu mistrza zmianowego ciepłowni, prowadzącego bezpośredni nadzór nad pracą całej instalacji (Ciepłowni). Poza oprogramowaniem umożliwiającym obsługę aparatury pomiarowej i transmisję danych, na komputerze tym zainstalowane jest oprogramowanie f-my *CSMS*, umożliwiające archiwizowanie danych i generowanie raportów zgodnie z wymaganiami wymienionego na wstępie rozporządzenia.

Zgodnie z art. 147, ust 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz.U.Nr 62 poz. 627 z 2001 z późn. zm.) prowadzący instalację jest zobowiązany do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez okres 5 lat od zakończenia roku którego dotyczą – wykonywanie tego obowiązku z wykorzystaniem danych z ciągłych pomiarów pozwala organom ochrony środowiska na właściwy monitoring emisji.

Zakres monitoringu emisji i sprawozdawczości:

- ✓ - ciągłe pomiary emisji - zgodnie z wymaganiem określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r., w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283, poz. 2842);
- ✓ - wyniki pomiarów powinny być ewidencjonowane i przekazywane odpowiednim organom w sposób wymagany w obowiązujących przepisach, tj.: - zgodnie z wymaganiem określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 lutego 2003 r., w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobu ich prezentacji (Dz.U. Nr 59, poz. 529);
- ✓ - zgodnie z wymaganiem określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 15 grudnia 2005 r., w sprawie wzorów wykazów zawierających informacje i dane o zakresie korzystania ze środowiska oraz o wysokości należnych opłat i sposobu przedstawiania tych informacji i danych (Dz.U. Nr 252, poz 2128).

## 2. Monitoring hałasu

Okresowe pomiary hałasu w środowisku – zgodnie z wymaganiem określonym w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r., w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283, poz. 2842) – raz na dwa lata.

## 3. Ewidencja wytwarzanych, poddanych odzyskowi i unieszkodliwianych odpadów

Ewidencja wg obowiązujących przepisów – na drukach wg rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 lutego 2006 r., w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów (Dz.U. Nr 30, poz. 213).

## 4. Zakres monitoringu procesów technologicznych.

Szczegółowy monitoring efektywności wykorzystywania paliw, energii i sprawności prowadzenia procesów produkcyjnych należy prowadzić zgodnie z wymaganiami ustawy Prawo Energetyczne.

## 5. Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu.

Zgodnie z zasadami określonymi w rozporządzeniach wykonawczych do Prawa ochrony środowiska i ustawy o odpadach.

## **VI. Postępowanie po zakończeniu działalności**

Obecnie MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie nie przewiduje zakończenia działania instalacji. Hipotetyczne wystąpienie takiej sytuacji nie spowoduje zagrożenia dla środowiska. Zaprzeszanie prowadzenia procesów spalania w kotłach będzie skutkowało zatrzymaniem emisji do atmosfery i zaprzestaniem wytwarzania odpadów paleniskowych; bez innych niebezpiecznych dla środowiska efektów.

Jedynym zagadnieniem wymagającym właściwego postępowania będzie w takim przypadku zagospodarowanie pozostałych odpadów paleniskowych i innych, w sytuacji gdyby instalacja miała ulec demontażowi.

Należałoby zwrócić szczególną uwagę na mogące tu powstać odpady klasyfikowane jako niebezpieczne tj. świetlówki, oleje silnikowe i hydrauliczne, oraz sprzęt komputerowy. Także w przypadku tych odpadów sposoby ich bezpiecznego zagospodarowania są standardowe – powinny być przekazane uprawnionym firmom.

## **VII. Warunki weryfikacji zmian treści pozwolenia**

### 1. Termin ważności pozwolenia

Ustala się termin ważności pozwolenia na czas określony **od dnia 01 lipca 2006 roku do dnia 31 grudnia 2015 roku.**

### 2. Częstotliwość analizy wydanego pozwolenia

Po 5 latach od daty wydania pozwolenia lub w przypadku istotnej zmiany przepisów o ochronie środowiska, tj. w zakresie powodującym zmiany dopuszczalnych parametrów emisyjnych lub innych wymagań które dotyczą instalacji i zostały zapisane w pozwoleniu zintegrowanym jako:

✓ dopuszczalne parametry emisyjne,

- ✓ inne jednoznacznie zdefiniowane wymagania;
- a także w przypadkach jeżeli nastąpi:
  - ✓ istotna zmiana działalności,
  - ✓ zmiana w najlepszych dostępnych technikach pozwalająca na znaczne zmniejszenie wielkości emisji bez powodowania nadmiernych kosztów,
  - ✓ pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach (jeżeli pogorszenie to jednoznacznie wynika z działalności instalacji).

### 3. Kryteria definiowania określeń użytych w p-kcie 2

Jako istotna zmiana działalności jest rozumiane:

- ✓ rozbudowa instalacji o dodatkowe źródła emisji;
- ✓ stosowanie innych paliw niż miał węglowy oraz mieszanina miału węglowego i biomasy;
- ✓ zmiana parametrów emitora (wysokość, średnica wylotu).

Jako istotna zmiana działalności nie będą rozumiane:

- ✓ modernizacje i usprawnienia instalacji nie powodujące zwiększenia emisji zanieczyszczeń i ilości wytwarzanych odpadów;
- ✓ modernizacje lub wymiana na nowe obsługujących kotły urządzeń odpylających, jeżeli ich efektem będzie wzrost sprawności procesów odpylania a zagospodarowanie odpadów z tych instalacji nie będzie wymagała innego niż dotychczas sposobu ich zagospodarowywania.

Jako znaczne zmniejszenie wielkości emisji jest rozumiane:

- ✓ zmniejszenie emisji o więcej niż 20%;
- ✓ zmniejszenie zużycia surowców, materiałów, paliw, energii o więcej niż 20%.

Jako pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach jest rozumiane:

- ✓ wprowadzanie do środowiska substancji, która powoduje nieodwracalne skutki w środowisku;
- ✓ wystąpienie przekroczeń poziomów dopuszczalnych substancji w powietrzu

Jeżeli zmiany w środowisku wywołane emisją są niemierzalne (dostępne powszechnie metody pomiarowe nie są w stanie określić liczbowo zmiany jakościowej środowiska) – nie jest to „pogorszenie stanu środowiska w znacznych rozmiarach”.

### **Uzasadnienie**

Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. pismem z dnia 18 maja 2006 r. znak: MPEC-TBR-O-39/06 wystąpiło z wnioskiem do Prezydenta Miasta Olsztyn o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji energetycznego spalania paliw zlokalizowanych w Ciepłowni „Kortowo”. Wydział Ochrony Środowiska Urzędu Miasta Olsztyn zawiadomieniem w dniu 22 maja 2006 r. znak: OS.I.768-3/05, podał w publicznie dostępnym wykazie informację o wniosku, a także zawiadomił o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 21 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe zawiadomienie w dniu 22.05.2006 r. zawieszono na tablicy ogłoszeń Wydziału Ochrony Środowiska UM Olsztyn.

W terminie 21 dni od dnia ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Miejskie Przedsiębiorstwo Energetyki Ciepłej Sp. z o.o. w Olsztynie, prowadzi działalność w zakresie wytwarzania, przesyłu i dystrybucji ciepła. Jest właścicielem Ciepłowni „Kortowo”, oraz miejskiej sieci ciepłowniczej na terenie Olsztyna o łączna długość 131 km.

Ciepłownia „Kortowo” jest jednym z dwóch źródeł dostarczających ciepło do miejskiej sieci ciepłowniczej. Poprzez sieć ciepło jest dostarczane odbiorcom na potrzeby centralnego ogrzewania i przygotowania ciepłej wody.

Ze względu na rodzaj i skalę oddziaływań towarzyszących energetycznemu spalaniu miału węglowego i biomasy - najczęściej miejsca zajmuje problematyka zanieczyszczenia powietrza, system gospodarki odpadami oraz oddziaływanie hałasowe.

W przypadku będącej przedmiotem wniosku instalacji do spalania paliw – na skutek jej użytkowania oddziaływanie na inne komponenty środowiska nie występuje lub nie występuje w istotnej technicznie skali. Technologia spalania miału węglowego nie generuje ścieków przemysłowych.

Spaliny powstające podczas pracy ciepłowni, zawierające zanieczyszczenia powietrza, są odprowadzane do atmosfery po oczyszczeniu w urządzeniach odpylających, kominem o wysokości 120 m.

Dokonano szczegółowej inwentaryzacji źródeł emisji zanieczyszczeń do powietrza – ich lokalizacji, wymiaru emitora oraz rodzajów i ilości zanieczyszczeń jakie mogą być nim odprowadzane. Ciepłownia emituje typowe zanieczyszczenia z energetycznego spalania paliw stałych, z których istotne to: dwutlenek siarki, tlenki azotu, pył i tlenek węgla.

W ciepłowni prowadzone są następujące działania, których efektem jest ograniczenie emisji do atmosfery:

- zapobieganie powstawaniu zanieczyszczeń (spalanie paliwa o odpowiednich parametrach, optymalizacja procesów spalania, optymalizacja pracy ciepłowni, utrzymanie właściwego stanu technicznego kotłów, współspalanie biomasy –planowane);
- ograniczenie emisji zanieczyszczeń które już powstały – wykorzystywanie urządzeń oczyszczania spalin.

W okresie najbliższych 10 lat, zdefiniowane na podstawie obowiązujących przepisów normy emisji dwutlenku siarki mogą być dotrzymane poprzez spalanie paliwa o odpowiednich parametrach – bez budowy instalacji odsiarczania spalin. Minimalizację emisji tlenków azotu powinno zapewnić właściwe sterowanie procesami spalania w kotłach. Zainstalowane urządzenia odpylające i spalanie paliwa o odpowiednich parametrach pozwolą na dotrzymanie obowiązującej normy w zakresie emisji pyłu. Obecnie przepisy nie normują standardów emisji tlenku węgla.

Przy dotrzymaniu przyjętej ilości i jakości spalanych paliw i parametrów emitora (wysokość, średnica wylotu, prędkość wylotu gazów), w otoczeniu Ciepłowni „Kortowo” aktualnie obowiązujące normy ochrony powietrza będą zachowane.

Z procesu spalania paliw (miału węglowego lub mieszaniny miału węglowego i biomasy) pozostają odpady paleniskowe – mieszanina żużla i pyłu.

Nie istnieje możliwość całkowitej eliminacji powstających odpadów, natomiast prowadzone są działania w kierunku racjonalnej gospodarki surowcami i materiałami, czego efektem jest także minimalizacja ilości powstających tam odpadów.

Podstawowym działaniem, które minimalizuje ilość powstających odpadów paleniskowych – wytwarzanych tu w największej ilości – jest prowadzenie kotłów z możliwie wysoką sprawnością, czyli tak aby minimalizować zużycie opału.

Również w przypadku pozostałych odpadów ich ilość jest minimalizowana przez, korzystanie z urządzeń i materiałów możliwie wysokiej jakości a przez to trwałości, oraz staranne prowadzenie wszelkich prac związanych z oszczędną gospodarką materiałową. Jako że jest to ściśle związane z ograniczaniem kosztów, nie ma wątpliwości że działania te są prowadzone.

Negatywne oddziaływanie powstających w zakładzie odpadów (w tym niebezpiecznych), jest minimalizowane przez właściwe ich magazynowanie i przekazywanie zgodnie z wymogami prawa odbiorcom do odzysku (wykorzystania gospodarczego) lub specjalistycznym uprawnionym firmom do unieszkodliwiania .

Podczas pracy urządzeń ciepłowni jest emitowany hałas. Największymi źródłami hałasu są tu wentylatory wyciągowe (tłoczące spaliny do komina). Są one usytuowane pomiędzy budynkiem ciepłowni a placem składowym węgla, co skutecznie maskuje ich oddziaływanie na otoczenie – jest to lokalizacja bardzo korzystna. Ponadto w bezpośrednim otoczeniu terenu MPEC Sp. z o.o. na którym jest zlokalizowana Ciepłownia „Kortowo” nie ma obiektów mieszkaniowych. Analiza komputerowa oddziaływań hałasowych Ciepłowni „Kortowo” na najbliższą zabudowę mieszkaniową nie wykazuje istotnej uciążliwości.

Sposób organizacji zaopatrzenia w paliwo tj. procedura gospodarki opałem i kontrola jego jakości, oraz spalanie tego paliwa (miału węglowego o kontrolowanych parametrach) w kotłach z rusztem mechanicznym zaopatrzonych w urządzenia odpylające, pozwalają na dotrzymanie obowiązujących standardów emisyjnych.

Stosowanie tej techniki, jak wykazuje praktyka pozwala obecnie na dotrzymanie wszystkich określonych prawem wymagań w zakresie ochrony środowiska, korzystając efektywnie z posiadanych – będących we właściwym stanie technicznym – urządzeń. W możliwym zakresie technika ta eliminuje emisję, czyli zapobiega powstawaniu zanieczyszczeń i nie przenosi uciążliwości na inne komponenty środowiska. W obecnych uwarunkowaniach ekonomicznych jest ona najbardziej efektywna, czyli w przypadku Ciepłowni „Kortowo” MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie spełnia wymagania „najlepszych dostępnych technik” (BAT).

MPEC Sp. z o.o. w Olsztynie, dąży do prowadzenia instalacji na możliwie wysokim poziomie technicznym, oraz w sposób możliwie mało uciążliwy dla środowiska. W oparciu o te założenia powstała koncepcja przedsięwzięcia polegającego na modernizacji dwóch kotłów WR-25 zainstalowanych w Ciepłowni „Kortowo”.

Celem przedsięwzięcia jest poprawa jakości produkcji energii cieplnej, tj. podniesienie sprawności prowadzonych procesów spalania oraz ograniczenie emisji zanieczyszczeń, które podczas prowadzenia tych procesów są odprowadzane do atmosfery.

Modernizacji kotłów zainstalowanych w Ciepłowni „Kortowo”, która umożliwi wykorzystywanie jako paliwa biomasy w ilości do 16000 Mg rocznie (po zmodernizowaniu wszystkich 6 kotłów), pozwoli na zmniejszenie zużycia miału węglowego o ok. 8000 Mg rocznie a co z tym związane poza bezpośrednim obniżeniem emisji wynikającym ze spalania „czystszej paliwa” spowoduje wyeliminowanie szeregu uciążliwości związanych z transportem w.w. masy węgla i zagospodarowaniem odpadów, jakie powstałyby w wyniku jego spalania. Będzie to działanie chroniące środowisko jako całość, czyli także pozwalające na kwalifikację jako BAT.

W Ciepłowni „Kortowo”, w celu ograniczania wpływu na środowisko jako całość, wykorzystywane są „najlepsze dostępne techniki”.

Ciepłownia dotrzymuje określone w przepisach wymagania ochrony środowiska określone dla instalacji energetycznego spalania paliw.

Niniejsza decyzja została uzgodniona przez Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Olsztynie.

Od niniejszej decyzji służy prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Olsztynie za pośrednictwem Prezydenta Miasta Olsztyn w terminem 14 dni od daty jej otrzymania.

Za wydanie niniejszej decyzji pobrano opłatę skarbową w wysokości 2.000,00 PLN (słownie dwa tysiące złotych) zgodnie z ustawą z dnia 09 września 2000 r.o opłacie skarbowej (Dz.U.Nr 253 poz. 2532 z 2004 r. z późn. zm).

**Otrzymują:**

1. Miejskie Przedsiębiorstwo  
Energetyki Ciepłej Spółka .z o.o.  
ul. Słoneczna 46  
10-370 Olsztyn
2. Minister Środowiska
3. Marszałek Województwa  
Warmińsko - Mazurskiego
4. Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Olsztynie
5. Przedsiębiorstwo Wodociągów i Kanalizacji  
ul. Oficerska 16  
10-218 Olsztyn
6. Uniwersytet Warmińsko – Mazurski  
ul. Oczapowskiego 5  
10-718 Olsztyn
7. a/a



z up. PREZYDENTA MIASTA

*Barbara Olszewska*  
Dyrektor Wydziału Ochrony Środowiska