

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2013 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
801				OŚWIATA I WYCHOWANIE	61 617 247,00
	80101			Szkoły podstawowe	2 251 264,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	1 139 455,00
		13101		Spółeczna Szkoła Podstawowa "101"	586 811,00
		13102		Niepubliczna Szkoła "Absolwent" (SP)	482 704,00
		13103		Szkoła Podstawowa "OSKAR"	26 634,00
		13108		Niepubliczna Szkoła Podstawowa Akademia Prymusa	18 125,00
		13110		Niepubliczna Szkoła Podstawowa Art. School	25 181,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	1 111 809,00
		13105		Katolicka Szkoła Podstawowa im. Świętej Rodziny	1 061 396,00
		13116		Publiczna Szkoła Podstawowa Nr 5 TWP	50 413,00
	80102			Szkoły podstawowe specjalne	6 436 467,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	6 436 467,00
		13106		Szkoła Podstawowa Nr 4 Specjalna dla Dzieci z Autyzmem i Niepełnosprawnościami Sprzężonymi	6 436 467,00
	80104			Przedszkola	17 905 690,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	14 666 960,00
		13000		Przedszkole Waldorfskie	153 039,00
		13001		Przedszkole Niepubliczne "Stokrotka"	418 282,00
		13003		Niepubliczne Przedszkole im. Świętej Rodziny	569 963,00
		13004		Niepubliczne Przedszkole "Absolwent"	390 117,00
		13005		Przedszkole "Patryk"	1 982 546,00
		13006		Przedszkole Niepubliczne "Skrzaty"	495 592,00
		13007		Przedszkole Niepubliczne "SMERFY"	420 509,00
		13008		Przedszkole Niepubliczne "Nutka"	375 788,00
		13009		Przedszkole Niepubliczne "KRASNAL"	637 144,00
		13010		Przedszkole Niepubliczne "Jacek i Agatka"	380 509,00
		13011		Przedszkole Artystyczno - Teatralne "Dorotka"	629 372,00
		13012		Przedszkole "Bajkowy Dom"	888 222,00
		13013		Przedszkole Szesnastka im. Ireny Kwintowej	1 278 248,00
		13014		Przedszkole "Urwis"	587 278,00
		13019		Przedszkole "Delfin"	160 054,00
		13024		Niepubliczne Przedszkole "Stojedynka"	66 341,00
		13025		Przedszkole Niepubliczne "TEMPOO"	303 264,00
		13027		Przedszkole Family Preschool	670 016,00
		13031		Przedszkole Niepubliczne "Promyczek"	787 556,00
		13032		Akademia Wychowania Przedszkolnego	465 529,00
		13034		Przedszkole Art School	685 134,00
		13036		Przedszkole Niepubliczne ABC	69 027,00
		13037		Przedszkole Niepubliczne "Śmieszek"	521 370,00
		13039		Niepubliczne Przedszkole Montessori "Elfy"	102 980,00
		13041		Niepubliczne Przedszkole Akademia Prymusa	841 687,00
		13042		Niepubliczne Przedszkole "Beścik"	182 942,00
		13044		Przedszkole Niepubliczne "Bratek"	229 756,00

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2013 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
			13051	Przedszkole Prywatne "MINI"	44 973,00
			13052	Junior Academy Niepubliczne Przedszkole Językowe	125 517,00
			13053	Prywatne Przedszkole Maluszek	103 494,00
			13054	Akademickie Przedszkole "Mali Odkrywcy"	100 711,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	3 238 730,00
			13015	Archidiecezjalne Przedszkole	568 455,00
			13016	Przedszkole Publiczne Nr 25 z Oddziałami Integracyjnymi w Olsztynie	1 976 109,00
			13035	Przedszkole Publiczne Nr 7 TWP "Poziomka"	694 166,00
	80105			Przedszkola specjalne	3 130 397,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	155 384,00
			13058	Niepubliczne Przedszkole Specjalne "Dobry Start"	155 384,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	2 975 013,00
			13017	Przedszkole Specjalne Nr 11 w Olsztynie	2 975 013,00
	80106			Inne formy wychowania przedszkolnego	182 671,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	182 671,00
			13033	Punkt Przedszkolny "Akademia Jasia i Małgosi"	57 842,00
			13038	Punkt Przedszkolny "Akademia Smyka"	58 949,00
			13059	Niepubliczny Punkt Przedszkolny "Mali Odkrywcy"	21 949,00
			13060	Punkt Przedszkolny "Puchatkowo"	43 931,00
	80110			Gimnazja	12 292 971,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	751 272,00
			13201	Spółeczne Gimnazjum "101"	294 031,00
			13202	Futura - Gimnazjum dla Dorosłych	14 084,00
			13208	Prywatne Gimnazjum dla Dorosłych "K.L.J. Mocarscy" - Jaromir Mocarski	166 801,00
			13209	AP Edukacja - Gimnazjum dla Dorosłych w Olsztynie	32 370,00
			13210	Gimnazjum "OSKAR"	151 081,00
			13213	Gimnazjum dla Dorosłych (WMZDZ)	52 149,00
			13217	Gimnazjum 3 w Olsztynie	40 756,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	11 541 699,00
			13203	Gimnazjum Nr 22 Katolickie im. Świętej Rodziny	818 043,00
			13204	Gimnazjum Nr 3 w Olsztynie	6 664 952,00
			13205	Gimnazjum Nr 11	2 091 729,00
			13215	Gimnazjum Nr 23 w Olsztynie	1 966 975,00
	80111			Gimnazja specjalne	2 797 066,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	2 797 066,00
			13207	Gimnazjum Nr 1 Specjalne	2 797 066,00
	80120			Licea ogólnokształcące	6 390 238,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	3 708 107,00
			13303	Prywatne Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych K.L.J. Mocarscy	362 400,00
			13304	Liceum Ogólnokształcące "Oskar" (dla młodzieży)	900 948,00
			13305	Liceum Ogólnokształcące "EPROM" (dla dorosłych)	588 239,00

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2013 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
			13306	Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych (W-M ZDZ po ZDZ)	35 484,00
			13307	Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych (W-M ZDZ po G)	262 657,00
			13309	Liceum Ogólnokształcące "EPROM" (ULO)	88 883,00
			13310	Liceum Ogólnokształcące "OSKAR" (ULO)	36 968,00
			13311	Liceum Ogólnokształcące "Oskar" (dla dorosłych)	79 069,00
			13312	Prywatne Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych "Cogito"	187 674,00
			13313	Atena Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych w Olsztynie	178 605,00
			13314	Uzupełniające LO dla Dorosłych "Cogito"	40 692,00
			13315	Atena Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych w Olsztynie	16 416,00
			13316	Zaoczne Liceum Ogólnokształcące "Cosinus"	236 279,00
			13317	Zaoczne Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące "Cosinus"	92 210,00
			13318	AP - Edukacja Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	122 145,00
			13319	AP - Edukacja Liceum Ogólnokształcące Uzupełniające dla Dorosłych	22 281,00
			13320	Prywatne Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	130 062,00
			13321	Prywatne Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	35 692,00
			13324	Liceum Ogólnokształcące "PROGRES" dla Dorosłych	80 527,00
			13325	Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące "PROGRES" dla Dorosłych	15 776,00
			13327	Futura - Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	124 961,00
			13328	Futura - Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	28 356,00
			13338	Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych "Żak" w Olsztynie	41 783,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	2 682 131,00
			13322	XI Liceum Ogólnokształcące	1 699 709,00
			13330	XIII Liceum Ogólnokształcące Katolickie im. św. Rodziny	293 007,00
			13334	XII Liceum Ogólnokształcące w Olsztynie	689 415,00
	80130			Szkoły zawodowe	9 569 397,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	9 302 473,00
			13402	Technikum Zawodowe "Bio-Cosmetics-Studio"	35 082,00
			13404	Policealne Studium Zawodowe W-M ZDZ	845 629,00
			13407	Szkoła Policealna (PTE)	93 081,00
			13409	Policealne Studium Farmaceutyczne	143 542,00
			13410	Studium Policealne "OSKAR"	130 289,00
			13411	Studium Policealne "Bio-Cosmetics-Studio"	49 042,00
			13412	Policealna Szkoła "Laurentius" dla Opiekunów w DPS	96 645,00
			13413	Medyczna Szkoła Zawodowa Promedica	433 806,00
			13414	Policealna Szkoła TEB Edukacja	355 821,00
			13415	Policealne Studium Zawodowe "FAMA"	487 853,00
			13417	Policealna Szkoła Kosmetyczna "Żak"	354 866,00
			13418	Policealna Szkoła Fryzjerska "Żak"	39 658,00
			13419	Policealna Szkoła Informatyki "Żak"	17 509,00
			13420	Policealna Szkoła Centrum Nauki i Biznesu "Żak"	879 629,00
			13423	Zaoczna Policealna Szkoła Administracji "Cosinus"	469 733,00
			13424	Zaoczna Policealna Szkoła "Cosinus"	976 310,00
			13425	Zaoczna Policealna Szkoła Rachunkowości "Cosinus"	98 631,00
			13426	Zaoczna Policealna Szkoła Logistyki "Cosinus"	56 971,00
			13429	Zaoczna Policealna Szkoła Informatyki "Cosinus"	112 262,00
			13430	Zaoczna Policealna Szkoła Ochrony Fizycznej Osób i Mienia "Cosinus"	113 631,00

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2013 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
			13431	AP - Edukacja Policealne Studium Zawodowe dla Dorosłych	892 034,00
			13432	Szkoła Policealna "Progress"	369 866,00
			13433	Technikum "Bio-Cosmetics-Studio"	225 685,00
			13435	Atena Zaoczna Policealna Szkoła dla Dorosłych w Olsztynie	89 920,00
			13436	Polska Szkoła Opiekunów Medycznych	131 245,00
			13437	Policealne Studium Zawodowe "Cogito"	255 928,00
			13439	Zasadnicza Szkoła Zawodowa Opiekunów Medycznych	36 452,00
			13441	Policealne Studium Transportu Drogowego w Olsztynie	100 621,00
			13442	Futura - Policealna Szkoła dla Dorosłych	643 486,00
			13444	NOVA Policealna Szkoła Zawodowa dla Dorosłych w Olsztynie	80 686,00
			13446	Studium Medyczne TEB Edukacja	106 163,00
			13449	Zasadnicza Szkoła Zawodowa dla Młodzieży w Olsztynie (WMZDZ)	139 652,00
			13450	AP Edukacja - Policealna Szkoła Medyczna w Olsztynie	44 944,00
			13451	Medyczna Szkoła Zawodowa "Promedica" dla Dorosłych	20 548,00
			13452	Weterynaria Szkoła Policealna	37 947,00
			13453	Technikum TEB Edukacja	139 359,00
			13454	Policealna Szkoła Detektywów i Pracowników Ochrony w Olsztynie	197 947,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	266 924,00
			13434	Szkoła Policealna Nr 7 TWP	266 924,00
	80134			Szkoły zawodowe specjalne	661 086,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	661 086,00
			13443	Szkoła Specjalna Przyspasabiająca do Pracy Nr 2	661 086,00
	854			EDUKACYJNA OPIEKA WYCHOWAWCZA	2 426 665,00
	85419			Ośrodki rewalidacyjno-wychowawcze	2 426 665,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	2 426 665,00
			13501	Ośrodek Rehabilitacyjno-Edukacyjno-Wychowawczy dla Dzieci Upośledzonych Umysłowo	2 426 665,00
				OGÓLEM	64 043 912,00