

Załącznik Nr 6c
do uchwały Nr XVIII/282/11
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 15 grudnia 2011 roku

Załącznik nr 6b
do Uchwały nr XXX/537/12
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 13 grudnia 2012 r.

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2012 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
801				OŚWIATA I WYCHOWANIE	56 581 813,00
	80101			Szkoły podstawowe	2 225 034,00
		2540W		Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	1 138 258,00
			13101	Spółeczna Szkoła Podstawowa "101"	629 928,00
			13102	Niepubliczna Szkoła "Absolwent" (SP)	438 489,00
			13103	Szkoła Podstawowa "OSKAR"	62 900,00
			13108	Niepubliczna Szkoła Podstawowa Akademia Prymusa	6 941,00
		2590W		Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	1 086 776,00
			13105	Katolicka Szkoła Podstawowa im. Świętej Rodziny	1 086 776,00
	80102			Szkoły podstawowe specjalne	6 549 873,00
		2590W		Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	6 549 873,00
			13106	Szkoła Podstawowa Nr 4 Specjalna dla Dzieci z Autyzmem i Niepełnosprawnościami Sprzężonymi	6 549 873,00
	80104			Przedszkola	15 786 690,00
		2540W		Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	13 101 276,00
			13000	Przedszkole Waldorfskie	155 206,00
			13001	Przedszkole Niepubliczne "Stokrotka"	442 961,00
			13003	Niepubliczne Przedszkole im. Świętej Rodziny	485 599,00
			13004	Niepubliczne Przedszkole "Absolwent"	392 171,00
			13005	Przedszkole "Patryk"	1 761 256,00
			13006	Przedszkole Niepubliczne "Skrzaty"	1 420 774,00
			13007	Przedszkole Niepubliczne "SMERFY"	397 916,00
			13008	Przedszkole Niepubliczne "Nutka"	373 182,00

Załącznik Nr 6c
do uchwały Nr XVIII/282/11
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 15 grudnia 2011 roku

Załącznik nr 6b
do Uchwały nr XXX/537/12
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 13 grudnia 2012 r.

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2012 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
			13009	Przedszkole Niepubliczne "KRASNAL"	684 171,00
			13010	Przedszkole Niepubliczne "Jacek i Agatka"	400 016,00
			13011	Przedszkole Artystyczno - Teatralne "Dorotka"	574 594,00
			13012	Przedszkole "Bajkowy Dom"	884 840,00
			13013	Przedszkole Szesnastka im. Ireny Kwintowej	1 245 821,00
			13014	Przedszkole "Urwis"	564 671,00
			13019	Przedszkole "Delfin"	137 977,00
			13024	Niepubliczne Przedszkole "Stojedynka"	75 090,00
			13025	Przedszkole Niepubliczne "TEMPOO"	215 279,00
			13027	Przedszkole Family Preschool	40 757,00
			13031	Przedszkole Niepubliczne "Promyczek"	803 901,00
			13032	Akademia Wychowania Przedszkolnego	383 241,00
			13034	Przedszkole Art School	602 465,00
			13036	Przedszkole Niepubliczne ABC	84 077,00
			13037	Przedszkole Niepubliczne "Śmieszek"	237 293,00
			13039	Niepubliczne Przedszkole Montessori "Elfy"	96 476,00
			13041	Niepubliczne Przedszkole Akademia Prymusa	410 586,00
			13042	Niepubliczne Przedszkole "Beścik"	125 733,00
			13044	Przedszkole Niepubliczne "Bratek"	105 223,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	2 685 414,00
			13015	Archidiecezjalne Przedszkole	588 967,00
			13016	Przedszkole Publiczne Nr 25 z Oddziałami Integracyjnymi w Olsztynie	1 478 342,00
			13035	Przedszkole Publiczne Nr 7 TWP "Poziomka"	618 105,00

Załącznik Nr 6c
do uchwały Nr XVIII/282/11
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 15 grudnia 2011 roku

Załącznik nr 6b
do Uchwały nr XXX/537/12
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 13 grudnia 2012 r.

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2012 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
80105				Przedszkola specjalne	2 357 649,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	2 357 649,00
		13017		Przedszkole Specjalne Nr 11 w Olsztynie	2 357 649,00
80106				Inne formy wychowania przedszkolnego	126 902,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	126 902,00
		13022		Zespół Wychowania Przedszkolnego Piotruś	23 596,00
		13033		Punkt Przedszkolny "Akademia Jasia i Małgosi"	59 066,00
		13038		Punkt Przedszkolny "Akademia Smyka"	44 240,00
80110				Gimnazja	12 565 197,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	531 349,00
		13201		Spółeczne Gimnazjum "101"	243 849,00
		13202		Futura - Gimnazjum dla Dorosłych	11 242,00
		13208		Prywatne Gimnazjum dla Dorosłych "K.L.J. Mocarscy" - Jaromir Mocarski	175 988,00
		13210		Gimnazjum "OSKAR"	94 394,00
		13213		Gimnazjum dla Dorosłych (WMZDZ)	5 876,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	12 033 848,00
		13203		Gimnazjum Nr 22 Katolickie im. Świętej Rodziny	744 120,00
		13204		Gimnazjum Nr 3 w Olsztynie	7 023 698,00
		13205		Gimnazjum Nr 11	2 323 908,00
		13206		Gimnazjum Nr 23 Akademickie im. Marii i Georga Dietrichów	1 290 617,00
		13215		Gimnazjum Nr 23 w Olsztynie	651 505,00
80111				Gimnazja specjalne	2 478 711,00

Załącznik Nr 6c
do uchwały Nr XVIII/282/11
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 15 grudnia 2011 roku

Załącznik nr 6b
do Uchwały nr XXX/537/12
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 13 grudnia 2012 r.

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2012 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	2 478 711,00
		13207		Gimnazjum Nr 1 Specjalne	2 478 711,00
	80120			Licea ogólnokształcące	6 323 558,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	4 420 763,00
		13303		Prywatne Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych K.L.J. Mocarscy	420 303,00
		13304		Liceum Ogólnokształcące "Oskar" (dla młodzieży)	736 733,00
		13305		Liceum Ogólnokształcące "EPROM" (dla dorosłych)	628 860,00
		13306		Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych (W-M ZDZ po ZDZ)	97 663,00
		13307		Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych (W-M ZDZ po G)	211 464,00
		13309		Liceum Ogólnokształcące "EPROM" (ULO)	187 443,00
		13310		Liceum Ogólnokształcące "OSKAR" (ULO)	88 363,00
		13311		Liceum Ogólnokształcące "Oskar" (dla dorosłych)	87 101,00
		13312		Prywatne Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych "Cogito"	256 101,00
		13313		Atena Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych w Olsztynie	249 065,00
		13314		Uzupełniające LO dla Dorosłych "Cogito"	96 006,00
		13315		Atena Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych w Olsztynie	43 863,00
		13316		Zaoczne Liceum Ogólnokształcące "Cosinus"	383 513,00
		13317		Zaoczne Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące "Cosinus"	234 498,00
		13318		AP - Edukacja Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	143 826,00
		13319		AP - Edukacja Liceum Ogólnokształcące Uzupełniające dla Dorosłych	78 763,00
		13320		Prywatne Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	113 476,00
		13321		Prywatne Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	71 806,00
		13324		Liceum Ogólnokształcące "PROGRES" dla Dorosłych	95 857,00

Załącznik Nr 6c
do uchwały Nr XVIII/282/11
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 15 grudnia 2011 roku

Załącznik nr 6b
do Uchwały nr XXX/537/12
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 13 grudnia 2012 r.

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2012 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
				13325 Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące "PROGRES" dla Dorosłych	53 785,00
				13327 Futura - Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	96 292,00
				13328 Futura - Uzupełniające Liceum Ogólnokształcące dla Dorosłych	45 982,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	1 902 795,00
				13322 XI Liceum Ogólnokształcące	1 274 673,00
				13323 XII Liceum Ogólnokształcące Akademickie im. Marii i Georga Dietrichów	284 715,00
				13330 XIII Liceum Ogólnokształcące Katolickie im. św. Rodziny	132 577,00
				13334 XII Liceum Ogólnokształcące w Olsztynie	210 830,00
	80130			Szkoły zawodowe	7 848 448,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	7 669 318,00
				13402 Technikum Zawodowe "Bio-Cosmetics-Studio"	65 262,00
				13404 Policealne Studium Zawodowe W-M ZDZ	470 409,00
				13407 Szkoła Policealna (PTE)	149 941,00
				13408 Policealna Szkoła Detektywów i Pracowników Ochrony O,CHIKARA	38 735,00
				13409 Policealne Studium Farmaceutyczne	188 196,00
				13410 Studium Policealne "OSKAR"	126 340,00
				13411 Studium Policealne "Bio-Cosmetics-Studio"	42 978,00
				13412 Policealna Szkoła "Laurentius" dla Opiekunów w DPS	57 648,00
				13413 Medyczna Szkoła Zawodowa Promedica	442 933,00
				13414 Policealna Szkoła TEB Edukacja	393 942,00
				13415 Policealne Studium Zawodowe "FAMA"	537 857,00
				13416 Policealna Szkoła Hotelarsko-Turystyczna "Żak"	37 256,00
				13417 Policealna Szkoła Kosmetyczna "Żak"	268 949,00

Załącznik Nr 6c
do uchwały Nr XVIII/282/11
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 15 grudnia 2011 roku

Załącznik nr 6b
do Uchwały nr XXX/537/12
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 13 grudnia 2012 r.

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2012 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
			13418	Policealna Szkoła Fryzjerska "Żak"	44 965,00
			13419	Policealna Szkoła Informatyki "Żak"	33 792,00
			13420	Policealna Szkoła Centrum Nauki i Biznesu "Żak"	698 835,00
			13423	Zaoczna Policealna Szkoła Administracji "Cosinus"	294 789,00
			13424	Zaoczna Policealna Szkoła "Cosinus"	870 794,00
			13425	Zaoczna Policealna Szkoła Rachunkowości "Cosinus"	116 450,00
			13426	Zaoczna Policealna Szkoła Logistyki "Cosinus"	103 485,00
			13427	Zaoczna Policealna Szkoła Hotelarstwa "Cosinus"	53 972,00
			13428	Zaoczna Policealna Szkoła Obsługi Turystycznej "Cosinus"	5 418,00
			13429	Zaoczna Policealna Szkoła Informatyki "Cosinus"	118 934,00
			13430	Zaoczna Policealna Szkoła Ochrony Fizycznej Osób i Mienia "Cosinus"	111 837,00
			13431	AP - Edukacja Policealne Studium Zawodowe dla Dorosłych	708 020,00
			13432	Szkoła Policealna "Progress"	351 987,00
			13433	Technikum "Bio-Cosmetics-Studio"	236 068,00
			13435	Atena Zaoczna Policealna Szkoła dla Dorosłych w Olsztynie	104 445,00
			13436	Polska Szkoła Opiekunów Medycznych	83 048,00
			13437	Policealne Studium Zawodowe "Cogito"	182 236,00
			13439	Zasadnicza Szkoła Zawodowa Opiekunów Medycznych	34 798,00
			13441	Policealne Studium Transportu Drogowego w Olsztynie	139 567,00
			13442	Futura - Policealna Szkoła dla Dorosłych	294 287,00
			13444	NOVA Policealna Szkoła Zawodowa dla Dorosłych w Olsztynie	181 132,00
			13446	Studium Medyczne TEB Edukacja	80 013,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	179 130,00

Załącznik Nr 6c
do uchwały Nr XVIII/282/11
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 15 grudnia 2011 roku

Załącznik nr 6b
do Uchwały nr XXX/537/12
Rady Miasta Olsztyna
z dnia 13 grudnia 2012 r.

DOTACJE PODMIOTOWE DLA NIEPUBLICZNYCH I PUBLICZNYCH JEDNOSTEK SYSTEMU OŚWIATY W 2012 ROKU

Dz.	Rozdz.	Paragr.	Zad.	Nazwa	Wydatki
			13434	Szkoła Policealna Nr 7 TWP	179 130,00
80134				Szkoły zawodowe specjalne	319 751,00
	2590W			Dotacje podmiotowe z budżetu dla publicznej jednostki systemu oświaty prowadzonej przez osobę prawną inną niż jednostka samorządu terytorialnego oraz przez osobę fizyczną	319 751,00
			13443	Szkoła Specjalna Przyspasabiająca do Pracy Nr 2	319 751,00
854				EDUKACYJNA OPIEKA WYCHOWAWCZA	2 298 335,00
85419				Ośrodki rewalidacyjno-wychowawcze	2 298 335,00
	2540W			Dotacja podmiotowa z budżetu dla niepublicznej jednostki systemu oświaty	2 298 335,00
			13501	Ośrodek Rehabilitacyjno-Edukacyjno-Wychowawczy dla Dzieci Upośledzonych Umysłowo	2 298 335,00
				OGÓLEM	58 880 148,00